

วิธีคำนวณจุดสั่งซื้อ (Reorder Point)

$$\begin{array}{lcl} \text{จุดสั่งซื้อ} & = & \text{ระดับปลอดภัย} + \text{ระยะเวลาตั้งแต่สถานพยาบาลบันทึกข้อมูลถึงรับยา} \\ \text{(Reorder Point)} & & \text{(Safety Stock) (Lead Time of Delivery)} \end{array}$$

ตัวอย่าง

$$\begin{array}{lcl} \text{Safety Stock} & = & 30 \quad \text{วัน} \\ \text{Lead Time} & = & 7 \quad \text{วัน} \\ \text{Reorder Point} & = & 30 + 7 = 37 \quad \text{วัน} \end{array}$$

๑๑๑ แปลงจำนวนวันให้เป็นจำนวนยา โดยใช้อัตราการใช้สิ้นเปลืองต่อวันโดยประมาณ

$$\text{สมมติว่าอัตราการใช้ต่อวัน} = 1 \quad \text{ขวด}$$

$$\text{Reorder Point} = 37 \times 1 = 37 \quad \text{ขวด}$$

เมื่อสถานพยาบาล บันทึกค่า Inventory Onhand มาให้ และยาในคลังลดลงต่ำกว่า หรือเท่ากับจุดสั่งซื้อ องค์กรจะนำไปส่งมอบให้ ตามจำนวนที่สถานพยาบาลกำหนด

สรุป ข้อมูลที่ต้องจัดเตรียม

1. ค่า Safety Stock, Reorder Point, จำนวนการส่งมอบ ขอให้กำหนดจำนวนตามหน่วยนับ (ขวด)
2. การเตรียมข้อมูลในแบบฟอร์มให้แยกเป็นรายสถานพยาบาล
3. ขอให้กำหนดสถานที่ที่จะส่งยาเพื่อให้องค์การเภสัชกรรมนำไปส่งได้ถูกต้อง
4. ขอให้แจ้งชื่อบุคคลพร้อมเบอร์โทรศัพท์ ที่องค์กรเภสัชกรรมจะสามารถติดต่องานได้

หมายเหตุ กรณีนี้จะใช้การส่งมอบในแต่ละครั้งด้วยจำนวนคงที่ (Fixed Quantity)

Lead Time ในการจัดส่งยาขององค์กรเภสัชกรรม = 7 วัน